

# SPOTLIGHT ON UK EXPERTISE

EXPERIÊNCIA BRITÂNICA EM GESTÃO DE ÁGUA E RESÍDUOS SÓLIDOS

**GREEN  
IS  
GREAT**

BRITAIN & NORTHERN IRELAND



Withdrawn 16 May 2019

# Introdução



## Richard Benyon

Subsecretário de Estado para Meio Ambiente, Água e Assuntos Rurais no DEFRA (Department for Environment, Food and Rural Affairs)

cada vez mais valiosas para os parceiros internacionais e estão bem posicionadas para ajudar seus clientes e parceiros a melhorar a eficiência e reduzir custos.

O crescimento e renovação urbanos e a industrialização moldaram a paisagem urbana do Reino Unido ao longo dos séculos. Aprendemos com a revitalização de nossas próprias cidades e regiões, como as Docklands, St. Pancras e Kings Cross, em Londres; o cais de Salford, em Manchester e, mais recentemente, o reconhecimento global para o legado deixado pela regeneração de Stratford após os Jogos Olímpicos e Paralímpicos de Londres 2012. Nossa experiência tem nos dado conhecimento e capacidade de classe mundial na concepção, construção, operação e manutenção e financiamento de infraestruturas por meio de parcerias público-privadas.

O Brasil está passando por uma imensa transformação urbana e tem uma agenda importante e ambiciosa em desenvolvimento social, redução da pobreza e de baixo carbono. O país enfrenta estes desafios e também os de sediar os dois eventos esportivos mais populares do mundo: a Copa do Mundo de 2014 e as Olimpíadas de 2016, no Rio de Janeiro. As oportunidades são enormes, mas assim também são os desafios. O Reino Unido está bem posicionado para ajudar o Brasil em sua transformação, uma vez que está rapidamente se tornando um centro global de classe mundial para soluções de baixo carbono, tanto no setor da água e gestão de resíduos, quanto no de energia a partir de resíduos. As empresas do Reino Unido estão projetando e desenvolvendo soluções que se tornarão

As empresas que tenho o grande prazer de apresentar representam o que há de melhor no Reino Unido nos setores de água e gestão de resíduos; portanto, esta missão oferece a oportunidade de trocar ideias, compartilhar experiências e realizar bons negócios para ganho mútuo. Acima de tudo, é outra grande oportunidade para fortalecer ainda mais a nossa parceria e nossas ambições econômicas.

## Boas-vindas

O Brasil é uma das maiores economias do mundo e apresenta um ritmo de crescimento dos mais acelerados. A classe média brasileira vem se expandindo rapidamente, e o mercado doméstico é amplo e muito competitivo. Um crescimento econômico de longo prazo e seus vastos recursos naturais fazem do Brasil um parceiro estratégico de extrema importância para empresas britânicas. Em 2011, o Reino Unido tornou-se o quarto maior investidor estrangeiro no Brasil, e não há dúvidas que nossos países têm muito a oferecer um ao outro no que diz respeito a serviços e tecnologias ambientais e sustentáveis.

A importância do Brasil para o Reino Unido vem sendo evidenciada por uma série de visitas ministeriais de alto nível ao longo dos últimos dois anos, como, por exemplo, a bem sucedida visita do Primeiro-Ministro David Cameron em setembro de 2012, acompanhada da maior delegação empresarial britânica jamais vista em visita ao país. A fim de promover e melhorar o comércio bilateral entre nossos países, outras delegações empresariais virão ao Brasil nos próximos meses lideradas por importantes Ministros do Governo britânico. Em termos de indústrias ambientais, o setor brasileiro de gestão de resíduos sólidos provavelmente apresenta as oportunidades mais significativas para empresas britânicas devido à implementação da Lei Nacional de Resíduos Sólidos, que determina reduções



**John Doddrell**

Cônsul-Geral de S.M. Britânica  
Diretor de Comércio e Investimento Brasil

significativas nos volumes de resíduos depositados em aterros sanitários e promove iniciativas de reciclagem. A experiência britânica também pode oferecer soluções para incorporar avanços tecnológicos ao tratamento e distribuição de recursos hídricos e resíduos líquidos no Brasil.

Apresentamos, aqui, uma pequena amostra das empresas britânicas que vêm trabalhando nessas áreas e contribuindo para o sucesso do setor ambiental do Reino Unido. Esperamos que este guia seja útil à medida que o Brasil se prepara para implementar grandes projetos de infraestrutura urbana nos próximos anos, e que possa dar suporte a uma transformação positiva da experiência brasileira na gestão de seus próprios recursos naturais.

# Palestrante Convidado



**Mike Vaughan**

Principal Engineer, Atkins  
[mike.vaughan@atkinsglobal.com](mailto:mike.vaughan@atkinsglobal.com)

Michael Vaughan é engenheiro civil e tem 19 anos de experiência como consultor em engenharia, principalmente nas áreas de recuperação de rios e prevenção de enchentes. Ele lidera uma equipe de 20 engenheiros e cientistas no Reino Unido.

Mike tem uma vasta experiência em modelagem de engenharia aplicada à hidrologia e hidráulica, principalmente em projetos diretores para combate a inundações e sistemas de drenagem. Suas áreas de especialização são a modelagem computacional de sistemas fluviais e o design de sistemas naturais para acomodar, receber e lidar com o excesso de água da chuva. Ele tem um considerável conhecimento profissional das técnicas de estimativa de

inundação e da utilização de softwares para hidráulica como ISIS, HEC RAS e MIKE11.

Mike fornece avaliação e consultoria de design sobre riscos de inundações para as autoridades e construtores locais e em conformidade com as normas do Reino Unido. Ele foi o engenheiro-chefe nos trabalhos de engenharia da River Edges Engineering para os Jogos Olímpicos e Paralímpicos de Londres 2012, onde trabalhou ao lado dos arquitetos paisagistas e projetistas para incorporar a rede fluvial do local ao Parque. Foi responsável pelo design dos charcos e lagoas e pela restauração do rio em todo o parque. Ele está atualmente avaliando o risco de inundação no projeto da nova rota ferroviária de alta velocidade entre Londres e Birmingham.





## UK Trade & Investment

UK Trade & Investment (UKTI) é a organização governamental que auxilia empresas situadas no Reino Unido a se destacarem na economia global e assiste companhias estrangeiras a trazerem investimentos de alta qualidade para o Reino Unido.

A diversidade de seus serviços é voltada para as necessidades de negócios individualizados, com vistas a maximizar seu sucesso internacional, provendo empresas com conhecimento, consultoria e apoio prático.

UKTI oferece conhecimento e contatos através de uma rede de especialistas internacionais por todo o Reino Unido, nas Embaixadas Britânicas e outros postos diplomáticos ao redor do mundo.

### Contatos



#### **Darren Forbes-Batey**

Strategic Trade Group  
Built Environment Team  
(Water & Environment)

**T:** +44 (0) 207 215 8028

**F:** +44 (0) 207 215 4065

[darren.forbes-batey@ukti.gsi.gov.uk](mailto:darren.forbes-batey@ukti.gsi.gov.uk)

UK Trade & Investment Level 1,  
Victoria 1, 1 Victoria Street,  
London SW1H 0ET



#### **Valeria Martinez**

Sector Manager  
Environmental Industries  
and Construction

**T:** +55 11 3094 2735

**F:** +55 11 3094 2717

[valeria.martinez@fco.gov.uk](mailto:valeria.martinez@fco.gov.uk)

Rua Ferreira de Araújo, 741,  
São Paulo, 05428-002, Brazil



#### **Moisés Cona**

Assistant Sector Manager  
Environmental Industries  
and Construction

**T:** +55 11 3094 2736

**F:** +55 11 3094 2717

[moises.cona@fco.gov.uk](mailto:moises.cona@fco.gov.uk)

Rua Ferreira de Araújo, 741,  
São Paulo, 05428-002, Brazil



# ARUP

## Arup

Rua Samuel Morse, 134 - 2º andar - Conj. 23  
Brooklin Novo - São Paulo - SP  
CEP: 04576-060 - Brazil



Empresa participante  
da missão UK  
30/set a 04/out



GUSTAVO FERREIRA - Diretor Associado / Infraestrutura  
[gustavo.ferreira@arup.com](mailto:gustavo.ferreira@arup.com)

T: +55 (11) 5171 6683  
C: +55 (11) 9 5708 6145

A Arup é a força criativa no coração de muitos dos projetos mais importantes do mundo em ambiente construído e na indústria. Oferecemos uma ampla variedade de serviços profissionais que se combinam para trazer uma diferença real para os nossos clientes e para as comunidades onde atuamos.

Nossa experiência global em resíduos, água, energia e finanças nos dá uma compreensão interligada dos motivos para mudanças na gestão de recursos e resíduos. Com nosso entendimento da tecnologia global, mercados, normas de planejamento e legislação, ajudamos os clientes a gerenciar o risco de suas estratégias e programas de resíduos. Estamos empenhados em pesquisar soluções para os desafios globais atuais em resíduos e aplicar este conhecimento localmente.

A Arup trabalha em todo o ciclo da água e em todas as áreas deste setor, elaborando e executando projetos de engenharia e gestão da água em nível local, nacional e internacional. Nossa experiência integrada em água gera um pensamento mais inteligente sobre este recurso essencial e sobre como salvaguardar nosso abastecimento futuro de água.

As pessoas da Arup são movidas pela busca de uma maneira melhor de trabalhar e pelo oferecimento de soluções melhores para nossos clientes. Nós moldamos um mundo melhor.



## Bluewater Bio

Compass House, 22 Redan Place  
London, UK - W2 4SA



XAN MORGAN - Business Development Director  
[xan.morgan@bluewaterbio.com](mailto:xan.morgan@bluewaterbio.com)

T: +44 (0) 7824 900 178  
F: +44 (0) 20 7908 9501

Fundada em 2007, desenvolve e agrega tecnologias de tratamento de água e esgoto (WWT). Fornece tecnologia independente, operando em escala de utilidade pública, sem o risco inerente a esse status.

Produtos focados na melhoria de plantas de WWT municipais e industriais: HYBACS® (lodo ativado híbrido); FilterClear™ (filtração multimídia de alto desempenho); G/G-Tox (nitrificação e monitoramento de gases de efeito estufa); Neotech™ (desinfecção UV de baixa energia, proteção de criptografia e redução de TOC - Vestígios de Compostos Orgânicos); Portfólio crescente, forte tecnologia de 'aferrição' e capacidade de parcerias.

Combinando a experiência em P&D com uma abordagem empresarial altamente empreendedora, a BwB não só desenvolve suas próprias inovações, mas também busca mercados adjacentes para PIs, oportunidades de licenças e parcerias complementares.





### **Elimbac Ltd**

Irish Square, Upper Denbigh Road  
St Asaph, Denbighshire  
LL17 0RN - UK



PATRICK CARRAGHER - Business Development  
Director  
[patrickc@elimbac.eu](mailto:patrickc@elimbac.eu)

T: +35 (3) 868 242 605

A Elimbac Ltd usa uma tecnologia patenteada e sustentável de baixo carbono para a fabricação de sistemas de desinfecção. Estes sistemas oferecem: Desinfecção com alta eficácia antimicrobiana; baixo investimento; baixos custos operacionais e de energia e baixa emissão de carbono.

O foco atual da empresa é o fornecimento dos sistemas de desinfecção Elimbac para os setores de água e águas residuais e, em particular, para as seguintes aplicações de desinfecção: água para reuso, esgoto municipal, excesso de esgoto combinado, desinfecção de água e para o controle de odores.

Os sistemas de produção são modulares, administrados e monitorados remotamente e com capacidade de aplicação e medição 24 horas por dia, além de contarem com instrumentos multiespectro online que medem o cloro, o potencial redox e o pH do efluente final e monitoram a eficácia do ELIMBAC em 'tempo real'. A dosagem no efluente final é um cálculo que leva em conta uma combinação de parâmetros, incluindo a taxa de dosagem pré-determinada e a taxa de fluxo do efluente.



MODERNWATER

### Modern Water

Bramley House, Old Portsmouth Road,  
Guildford, Surrey  
GU3 1LR - UK



CHRIS WELSH - Managing Director  
[Chris.Welsh@modernwater.co.uk](mailto:Chris.Welsh@modernwater.co.uk)

C: +44 (0) 77332 66993



Empresa participante  
da missão G/TI  
30/sep a 04/oct

A Modern Water usa sua plataforma líder mundial de tecnologia de Osmose Direta (OD) em uma série de processos de membrana, incluindo: dessalinização, sistemas de resfriamento evaporativo e em energia hidro osmótica (HOP). Dependendo da aplicação, a tecnologia tem provado oferecer economias significativas de OPEX e CAPEX; consumo reduzido de produtos químicos; membranas robustas resistentes à sujeira e, consequentemente, emissão de carbono mais baixa do que as tecnologias concorrentes.

A divisão de Monitoramento fornece sistemas líderes de mercado em monitoramento de toxicidade, incluindo o Microtox®, e de monitoramento de vestígios de metal e ambiental. Cada grupo inclui sistemas para uso portátil, online e em laboratório.

Os benefícios das tecnologias da Modern Water incluem resultados rápidos e confiáveis, alerta precoce de eventos tóxicos, investimento e custos operacionais baixos, proteção contra poluição ambiental e equipamentos fortes e comprovados para uso autônomo ou integrados em processos existentes.

[www.modernwater.com](http://www.modernwater.com)



## Process Instruments UK Ltd

Process House, 14 March Street  
Burnley, Lancashire  
BB12 0BT - UK



GABRIELE OSTUNI, - Export Sales  
[gabry.ostuni@processinstruments.net](mailto:gabry.ostuni@processinstruments.net)

T: +44 (0) 1282 422 835  
F: +44 (0) 1282 422 268

Pi é um fornecedor global e vem oferecendo soluções em instrumentos desde 1998, por meio de distribuidores, de acordos Private Label/OEM (Marca Própria/Fabricante Original do Equipamento) e a usuários finais, em indústrias de água, resíduos e afins. Tem uma reputação crescente por inovação e opera globalmente, com clientes em mais de 55 países.

A Pi é conhecida por fabricar os melhores Analisadores de Qualidade da Água no mercado; por isso, não é de surpreender que outras empresas queiram vendê-los como seus por meio de acordos Private Label. Além do design original e fabricação, a Pi fornece todo o treinamento e apoio técnico no local e por telefone, o que faz com que parceiros Private Label e Distribuidores tenham economias significativas de dinheiro em Pesquisa & Desenvolvimento e Treinamento & Apoio, tudo isso com um desconto extremamente atraente. A Pi oferece muitas soluções únicas, incluindo a comunicação de acesso remoto bidirecional via GPRS para dar um completo acesso remoto ponto a ponto.




 Empresa participante  
 da missão UNITI  
 30 de Maio 04/ou

### Syrinx Ltd

Hethel Engineering Centre  
 Chapman Way, Hethel  
 Norwich, Norfolk  
 NR14 8FB - UK



DALE HARTLEY - Business Development Director  
[dale.hartley@syrix.com](mailto:dale.hartley@syrix.com)

T: +44 (0) 1953 859 115  
 C: +44 (0) 7788 728 222

A água é um recurso precioso. A Syrix dedica-se a ajudar seus clientes a reduzir tanto a perda de água quanto os custos associados. Desenvolve soluções avançadas de tecnologia que oferecem serviços de detecção e monitoramento totalmente automatizados, contínuos e inteligentes para a indústria da água.

A Syrix desenvolveu uma variedade de produtos inovadores para ajudar gestores de infraestruturas de tubulações;

TrunkLinder fornece monitoramento automático e contínuo das tubulações principais da rede de água, para permitir a identificação precoce de vazamentos emergentes e potenciais que muitas vezes são precursores de uma falha catastrófica.

TransientMinder identifica e quantifica os transientes de pressão prejudiciais em toda uma rede de canos e permite que os operadores compreendam o impacto das atividades operacionais na infraestrutura ao seu redor o que, por sua vez, leva ao desenvolvimento de melhores práticas e oportunidades de treinamento.

[www.syrinx.com](http://www.syrinx.com)



## VERDERFLEX®



Empresa participante  
da missão UNTI  
30/set - 14/out

### Verderflex Ltd

3 California Drive  
Castleford  
WF10 5QH - UK



KAREN GILLIAN MATTHEWS - Sales Manager Latin America  
[jill.matthews@verder.co.uk](mailto:jill.matthews@verder.co.uk)

T: +44 (0) 1934 221 024  
C: +44 (0) 187 2661 241

Com mais de 50 anos de experiência em bombas hidráulicas e sistemas de bombeamento, a Equipe de Serviços Verder oferece serviços de alta qualidade a um custo conveniente aos clientes da Verder e de outras marcas de bombas hidráulicas nos setores de recursos hídricos e resíduos líquidos; produtos químicos; produtos farmacêuticos; produtos petroquímicos, e de processamento.

A excelência de nossa unidade de serviços nos permite prestar uma ampla variedade de serviços, incluindo manutenção de contratos; instalações; comissionamento; inspeção de bombas hidráulicas; reparos e reformas econômicas; e apoio técnico e de engenharia.

As bombas peristálticas de mangueira e de tubo Verderflex® representam a solução ideal para o bombeamento de líquidos e a dosagem de produtos químicos e são utilizadas nas mais diversas indústrias, podendo ser utilizadas para bombear produtos abrasivos, altamente corrosivos, viscosos, de alta densidade e sensíveis ao cisalhamento.



# CDEnviro

  
 Empresa participante  
 da missão CDTI  
 30/03/2016 a 04/04/2016

## CDEnviro Ltd

Ballyreagh Industrial Estate, Sandholes Road  
 Cookstown, Tyrone  
 BT80 9DG - Northern Ireland



DARREN EASTWOOD - Technical Sales Manager  
[deastwood@cdenviro.com](mailto:deastwood@cdenviro.com)

T: +44 (0) 2888 676 7900  
 C: +44 (0) 7779 573 537

A CDEnviro oferece uma variedade de projetos que provaram trazer grande eficiência para a indústria de tratamento de águas residuais, por sua capacidade de maximizar a recuperação de material e minimizar o volume de resíduos. Nosso conhecimento e experiência abrangem o tratamento de uma ampla gama de materiais, incluindo: resíduos de digestores, resíduos de poços úmidos, resíduos de sarjetas, lixo de estrada, areia, limpeza de tanques de águas pluviais, tanques SAS, reciclagem de meios de leitos de raízes, processamento de resíduos de alimentos e desidratação de lama.

A CDEnviro é fornecedora de muitos dos maiores provedores de águas residuais do Reino Unido, como a Thames Water e a Severn Trent. Na área de Reciclagem de Resíduos concluímos projetos de sucesso com a SITA, a Veolia Water e a Veolia Environmental Services. A CDEnviro completou recentemente seu primeiro projeto no Brasil, de um sistema de reciclagem de tratamento de água para a Cargill, em uma usina de processamento de alimentos.

[www.cdenviro.com](http://www.cdenviro.com)





## Dr Jan Hellings & Associates Ltd

Minnesota House  
Headley, Berkshire  
RG19 8AB - UK



Empresa participante  
da missão UNTI  
30/set a 14/out



JAN HELLINGS - Principal  
[jan@janhellings.com](mailto:jan@janhellings.com)

T: +44 (0) 1635 269 596  
C: +44 (0) 758 3040 306

O Dr. Jan Hellings é engenheiro civil/geotécnico e ocupa o cargo de Diretor-Chefe da empresa Dr. Jan Hellings & Associates, de consultoria em engenharia civil e de estruturas.

Foi Oficial de Desenvolvimento Olímpico, patrocinador do projeto responsável pelos planos de habilitação de obras para os Jogos Olímpicos de Londres 2012. Dirigiu as equipes de administração e execução de consultores e prestadores de serviços especializados, conduzindo a remediação dos 250 ha de áreas industriais degradadas, a demolição de várias centenas de construções, e elaboração de plataformas para cada local, além de obras de engenharia civil e de infraestrutura. Garantiu que os trabalhos fossem concluídos dentro do prazo e que conseguissem a validação e a assinatura final do Oficial de Planejamento e da Agência do Meio Ambiente. As obras incluíram a gestão de águas subterrâneas e processos de tratamento, além de reabilitação e trabalhos geotécnicos. O projeto teve como objetivo utilizar tecnologias sustentáveis de tratamento, minimizar o descarte em aterros, recuperar materiais para reutilização e apoiar o desenvolvimento de um legado.



eco  
depo



Empresa participante  
da missão C/ATI  
30/est a 04/est

### EcoDepo

4 Demesne Road  
Seaforde  
County Down, Northern Ireland  
BT30 8SG



TOM FAIRBARN - CEO  
[info@ecodepo.com](mailto:info@ecodepo.com)

T: +44 (0) 28 9756 5678  
C: +44 (0) 7739 039 407

Fabricação & Distribuição de Recipientes de Reciclagem.

O EcoDepo é um recipiente de resíduos leve e durável. Simples e original, seu sistema de "gancho" e seu mecanismo de encaixe permitem que sacolas biodegradáveis de várias cores sejam facilmente fixadas nos ecopods sem a necessidade de elásticos, cordas ou grampos metálicos. Os ecopods são versáteis e adaptáveis e podem ser posicionados em qualquer estação de trabalho. Graças ao uso de tampas ou etiquetas coloridas, vários tipos de resíduos podem ser administrados e medidos facilmente e facilmente.



Empresa participante  
da missão UTM  
30/set - 04/out

## Egbert H Taylor and Co Ltd

Oak Park,  
Ryelands Lane,  
Elmley Lovett, Droitwich  
WR9 0QZ - UK



MAT LASHFORD - International Sales Manager  
[mat.lashford@taylorbins.co.uk](mailto:mat.lashford@taylorbins.co.uk)

T: + 44 (0) 1292 254 107  
C: +44 (0) 7825 011 596

A Taylor é a principal fabricante do Reino Unido de contentores de quatro rodas feitos em aço galvanizado para reciclagem e resíduos. A Taylor fabrica contentores que variam de 500 l a 1280 l e também produz recipientes urbanos estéticos para fins de coleta de recicláveis. Todas as linhas de produtos da Taylor são fabricadas no Reino Unido, em sua matriz em Oak Park, um terreno de 30 acres localizado em Droitwich, nas West Midlands. A Taylor é uma PME, com cerca de 150 funcionários, que realmente acredita no fornecimento de produtos da mais alta qualidade aos seus clientes em todo o mundo. É certificada pela ISO9001: 2008 e ISO14001: 2004 e é uma 'Investidora em Pessoas'. A Taylor faz parte do comitê do Reino Unido para os padrões EN840, e foi um dos fundadores envolvidos na criação da norma.



**Elemental  
Digest  
Systems**

### **Elemental Digest Systems**

UK Registered Office, Southgate House,  
59 Magdalen Street  
Exeter, Devon  
EX2 4HY - UK



JOE PRIDAY - Commercial Director  
[joepriday@prydis.com](mailto:joepriday@prydis.com)

T: +44 (0) 1392 671679  
F: +44 (0) 1392 423308

A Elemental Digest Systems (EDS) inventou uma nova e revolucionária tecnologia para o processamento de resíduos orgânicos (incluindo sangue, ossos e fezes de animais), que resulta em um adubo agronomicamente forte e seguro que o usuário final pode vender no mercado agrícola aberto ou usar para seus próprios propósitos.

Os sistemas são produzidos e entregues em contêineres de tamanho padrão e são operados por meio de um processo de automação simples, do tipo "ligar e usar". O sistema dá ao usuário final enorme vantagem financeira, já que evita os custos da eliminação de resíduos e produz um valioso fertilizante.

Além dos benefícios financeiros, há enormes benefícios ambientais, visto que esse resíduo pode ser extremamente prejudicial para o ambiente (no processo de incineração do lixo), além de contribuir para os fatores de risco identificados no surto de doenças.



Empresa participante  
da missão UKTI  
30/set/16/out

### GreenMech Ltd

The Mill Industrial Park, Kings Coughton  
Alcester, Warwickshire  
B49 5QG - UK



TONY TURNER - Chairman  
[tonyturner@greenmech.co.uk](mailto:tonyturner@greenmech.co.uk)

T: +44 (0) 1789 400 044  
C: +44 (0) 1789 954 988

A GreenMech foi fundada em 1995 para projetar e fabricar uma série britânica de trituradores de madeira e retalhadoras-estilhaçadoras de ramos, para auxiliar as autoridades e serviços públicos, empreiteiros, paisagistas, etc. a controlar o crescimento da vegetação e reciclar os resíduos, em cumprimento às suas obrigações ambientais.

Fabricamos uma grande variedade de trituradores e retalhadoras para tratores, veículos e com lagartas, que processam até 8000 kg por hora. O exclusivo sistema 'Disc-Blade' de triturar reduz drasticamente os custos operacionais e sua capacidade de processar materiais sinuosos, como cascas de palmeiras, tem sido um enorme benefício em locais com clima quente e úmido em todo o mundo.

A patenteada retalhadora 'Safe-Trak' pode alcançar os terrenos mais difíceis, auxiliando no controle da vegetação em leitos de rodovias e ferrovias, linhas de energia em áreas verdes, etc. Mais de 50 produtos são exportados para 28 países.



## Resource Futures

The CREATE Centre  
Smeaton Road  
Bristol BS1 6XN

JANE STEPHENSON - Chief Executive  
[jane.stephenson@resourcefutures.co.uk](mailto:jane.stephenson@resourcefutures.co.uk)

T: +44 (0)117 914 3575  
M: +44 (0)117 329 7283

A Resource Futures é uma consultoria ambiental que, desde 2008, tem colaborado com o Comitê Organizador dos Jogos Olímpicos e Paralímpicos de Londres (LOCOG). Participou, desde o início, da modelagem da estimativa de resíduos para o evento e do planejamento do sistema de gestão de recursos com o objetivo de atender as ambiciosas metas estabelecidas e, assim, contribuir para a realização das Olimpíadas e Paralimpíadas mais sustentáveis da história. Trabalhou com o Governo, a Cidade Sede, as instalações esportivas, as empresas de gestão de resíduos e outros parceiros para tentar reunir e aplicar as melhores práticas na gestão de resíduos de grandes eventos.

Os Jogos de Londres foram um grande sucesso porque conseguiram implementar a mais ambiciosa estratégia e planejamento de gestão de resíduos de qualquer megaevento de todos os tempos. A Resource Futures elaborou, em parceria com agências do Governo e com o LOCOG, documentos que descrevem esse legado e que visam compartilhar melhores práticas e contribuir para posteriores avanços na gestão de recursos em eventos de primeira classe.





**RICARDO-AEA**

**Ricardo AEA**

Gemini Building - Fermi Avenue  
Harwell, IBC  
Didcot, Oxfordshire  
OX11 0QR - UK



ADAM READ - Practice Director  
[adam.read@ricardo-aea.com](mailto:adam.read@ricardo-aea.com)

T: +44 (0) 1235 75 3171

A equipe de eficiência em recursos da Ricardo-AEA tem quatro décadas de experiência no desenvolvimento de soluções de eficiência em recursos e na gestão de resíduos, conquistada por meio de serviços a governos internacionais, autoridades locais e empresas.

Apoiamos nossos clientes com programas de mudanças estratégicas e comportamentais, fornecendo soluções rentáveis que melhoram a produtividade dos recursos, identificam economias e melhoram o ambiente. Além de ajudar com problemas, também trabalhamos em áreas de ponta, como os impactos ambientais de produtos, os riscos associados à escassez de matérias-primas estratégicas e de alto valor e cadeias circulares de fornecimento. Melhoramos a eficiência de recursos destas cadeias por meio de auditorias de desempenho e do fornecimento de soluções rápidas e eficazes. Apoiamos todas as etapas da implementação de sistemas de baixa emissão de carbono, tais como as tecnologias de geração de energia a partir de resíduos, desde o desenvolvimento e especificação do estudo de caso até a aquisição e comissionamento.

[www.ricardo-aea.com](http://www.ricardo-aea.com)



### Tidy Planet

Tidy Planet  
Derwent House, Melville Road  
Macclesfield, Cheshire  
SK10 2BN - UK



DOUG BOYLE - Brazilian Representative  
[douglasboyle@hotmail.com](mailto:douglasboyle@hotmail.com)

T: + 44 (0) 1625 666 798  
C: +55 (41) 8814 0788

  
 Empresa participante  
 da missão UATI  
 30/05 a 04/06

Fundada em 2001 com a invenção do reator biológico Rocket para compostagem, a Tidy Planet continuou a inovar e a reunir a mais abrangente variedade de soluções do Reino Unido para lidar com resíduos de alimentos. O resíduo de alimentos tornou-se um problema global, já que os transtornos ambientais da emissão de metano e o impacto na saúde gerado pelos aterros aparecem no topo de muitas agendas governamentais. A proibição de resíduos de alimentos em aterros está sendo implementada em todo o mundo e os custos associados a estes resíduos vêm aumentando, juntamente com a quantidade de leis a este respeito.

A Tidy Planet tem uma variedade de produtos que possibilita aos produtores de resíduos de alimentos uma gama de soluções, incluindo a compostagem, a redução de volume e a produção de energia a partir de resíduos. Acreditamos que os resíduos de alimentos devem ser processados localmente; assim, nossos produtos lidam com os resíduos no local onde são gerados, eliminando as emissões de carbono do transporte.



Empresa participante  
da missão UNITE  
30/set/14/out

## WRAP

WRAP The Old Academy,  
21 Horse Fair, Banbury  
OX16 0AH England



DR MERVYN JONES - Head of Collaborative Programmes  
[mervyn.jones@wrap.org.uk](mailto:mervyn.jones@wrap.org.uk)

T: +44 (0) 1295 819 633  
C: +44 (0) 1931 329 937

A WRAP é reconhecida internacionalmente por sua experiência em eficiência de recursos, pesquisa de ponta, habilidade, conhecimento e capacidade de unir pessoas com o objetivo de solucionar problemas. Nosso trabalho ajuda as pessoas a reciclarem mais e desperdiçarem menos, tanto no trabalho quanto em casa, garantindo, assim, benefícios econômicos e ambientais.

A WRAP foi criada no ano 2000 pelo Governo do Reino Unido a fim de ajudar a difusão da reciclagem no país, e também para criar um mercado para produtos reciclados. Trabalhamos com uma vasta gama de parceiros, tais como elaboradores de políticas públicas, grandes empresas nacionais e internacionais e suas cadeias de fornecimento globais), associações comerciais e autoridades locais, bem como indivíduos em busca de conselhos práticos.

Já ajudamos, e continuamos a ajudar, vários governos a elaborar estratégias para solucionar problemas por meio de nossa experiência, pesquisa e conselhos práticos.

# GREEN IS

# GREAT

BRITAIN & NORTHERN IRELAND



UK Trade  
& Investment

[ukti.gov.uk](http://ukti.gov.uk)

O UK Trade & Investment (UKTI) é o departamento do Governo Britânico responsável por apoiar empresas do Reino Unido no comércio internacional e empresas estrangeiras que procuram estabelecer-se ou expandir-se no Reino Unido. Se você está à procura de parceiros no Reino Unido ou bens e serviços no setor de meio ambiente, o UKTI pode ajudá-lo. Sua grande rede de contatos de especialistas internacionais e empresas britânicas vai ajudá-lo a tornar seu projeto um sucesso.