currently sold by the trade name "Nitmesh" which is a knitted Fecralloy (RTM) mesh with a high insulating factor between its inner and outer surfaces so is particularly good at preventing "flashback".

The metal mesh is preferably attached directly to the outer surface of the tubular body, i.e. contacting each other without intermediary. In other words, the metal mesh is preferably contiguous with (i.e. touches) the outer surface of the tubular body. Attaching the mesh directly to the exterior saves on cost compared with previous methods. This direct attachment may be achieved by welding the mesh to the outer surface of the tubular . body.

**Preferably**, the mesh is spaced apart from the area of the slot at the outer surface of the tubular body, i.e. so there is a space located between the mesh and the slot. In use, combustible gas exiting the slot fills the space and is able to exit through all parts of the mesh which are adjacent to the space. Therefore, this arrangement achieves a flow area which is greater than the area of the slot at the outer surface of the tubular body.

The mesh is preferably mounted on a porous layer positioned between the mesh and the slot. The mesh may be mounted to the porous layer by welding. The porous layer may be attached to the tubular body directly, e.g. by welding.

The porous layer is preferably configured so that, in use, it distributes combustible gas in a direction substantially perpendicular to the direction of combustible gas flow through the mesh. This may increase the flow area of the mesh relative to the area of the slot at the outer surface of the tubular body and/or help to distribute the flow of gas through the mesh more evenly. The porous layer may be a perforated metal plate or a wire frame structure.

The porous layer is <del>preferably</del> rigid. This enables the porous layer to support the mesh. This support is especially

12 11 14

\*\*\*\*\*

6

CLAIMS:

 A burner tube for use in an oven, the burner tube including:

a tubular body having an axially extending slot therein and an inlet for combustible gas; and

a metal mesh which covers the slot and is at the outermost surface of the burner tube;

in use, the burner tube defining a flow path for combustible gas so that combustible gas entering the burner tube at the inlet passes through the slot and exits the burner tube through a flow area of the metal mesh;

wherein the metal mesh<u>ik %or&d a siyil boxeds layek</u> politioned for metal and olor and the metal roats

the slot at the outer surface of the tubular body so that there is a space located between the mesh and the slot; and

wherein, the flow area of the metal mesh is greater than the area of the slot at the outer surface of the tubular body and a visible flame is anchored to the flow area of the metal mesh when the burner tube is in use.

2. A burner tube according to claim 1 wherein the flow area of the metal mesh is at least 1.5 times, 2 times, 3 times or 4 times greater than the area of the slot at the outer surface of the tubular body.

3. A burner tube according to claim 1 and 2 wherein the metal mesh is a knitted metal fibre.

4. A burner tube according to any one of the above claims wherein the metal mesh is of a material which incandesces at temperatures in the range 600°C to 1200°C.

÷	÷	$d_{ij}$	6	N.	33 35	÷4-	: ::	4	÷.	4	4	÷.	19	4.	ð,
2	÷۲	-3-	ं	<:	-	÷	20	-9-	és.	14	÷	20	÷	ć.	0
2	<u>.</u>	-02-	3	-35	26	¢.	-	-5	88	de-	ŝ	35	191	0.	3
0	35	25	10	- - 2	Me	e.	~	55	air.	8		-			
÷	ste	de.	~	-05		- 	0	ja.	- 10 - 11	Да	ж.	-	- 14 - 14 - 14	~	- - X
с				с. С.	 2-		м. А.	- 12. 24	49 20	9 12	- 192 - 192			се С	- 74 - 24
÷ k	ан. А.,	101	-91 -2		- 112 - 112			- 141	45	N.	- 227 - 247			- 40° - 10	197
	997 1	107	~		504		-00	- 22	596	2	197 	- 201	50	100	×.
8	50	107	~	÷.	594 	-61	्	- 55	સર	् <u>र</u>	2	4	49-	8	ŝ.
2	्र	1999 - 1999 -	74	-Se	144	Ŷ	\$¥	\$1 	69	୍	27		\$ <del>}</del>	\$	W.
÷	м;	10	<u> </u>	99. 1	1	Si.	399- 1	20	4	4	30 1	S-	ŝ.	ė.	\$-'
5	30) 	÷	ф.	\$3 	\$ 	1	32	Ŷ	Q4	14	32	4	361 1	÷	÷
2	49	161	ŵ.	4	99	¢.	ŝ.	÷	4K	\$	4	S.	di-	ŝ	ŝ.
÷.	ŝ.	.az	÷	Ŷ		100 100	ି	3	83	é	\$4	4	di	:>	20
2		-90-	÷	-\$~·	-3	4	$\diamond$	1211	sige -	÷	545 1	9	ŚŚ	89) 1	$\geq$
5	80	$\langle \cdot \rangle$	$\langle \cdot \rangle$	63	~	45	$\approx \cdot$	$\diamond$	$\odot$	Ś	8	$\sim$	sê.	ŵ	$\diamond$
5	40	- 31	$\frac{1}{2}$	4		8	-83	*	de.	de:	÷	$\otimes$	49	$\langle \cdot \rangle$	÷
ł.	$\odot$	161	ŵ	$\Leftrightarrow$	$\otimes$	35	÷	$\leq$	99)-	ć	÷	30	$\Leftrightarrow$	~	<i>4</i> 2
ŝ	\$	100	3÷	$\diamond$	88	de-	÷	Ś	NG.	÷	~	< >	42	\$	85
2	$\hat{Q}_{ij}^{(i)}$	\$	4	- Q2-	89	18 °	ĝ.	è.	67	÷	$\approx$	$\langle \phi \rangle$	ŝ	85	4
5	ý.	્ર	$\otimes$	8	82×	4	÷.	ő):	451	è:	÷	\$	$\gtrsim$	$\diamond$	4
?	*	Ŷ	e.	$\hat{\phi}$	ģ.	÷.	\$	¢	- 20-	÷	4	÷	88	$\odot$	25
3	$\langle \rangle$	22	*	$\diamond$	ġ.	÷	\$	Ś	si.	$\phi$	8	45	4	ŝ	80) -
ş	8	6	$\langle \hat{\phi} \rangle$	0	-30	$\diamond$	45	20	4	\$	8	39	\$	×-	~
þ.	്വ			<u>.</u>			12	- 22	÷	-52	2	-93	-85	-22	- 22
	-	Con	itent	ntier Nicov	o di lin	ាន៖ លោក	eper	ıdan	t clair	ns 7	and	8			
		- Q2 -	- 88	÷.	- 222	- 82 H	- 66	- 19 E	391	¥.	8	3		8	2
8	- S [	Bas	15 64	n be	hour	n in	adali	nal c	lains	: Eas	าส ดิ	ntin	n int	160.31	Inni
8	े 	Bas as c	is ca nigin	n be ally i	foun filed	id in	origii	nal c	laims	8a	nd 9	af th	e api	xicat	
8 2 2	ି - କ୍ ୍ର୍ୟୁ - କ୍	Bas as c	is ca nigin	n be ally i	four iled.	id in	crigii 	nal c	lains ——	8 a	nd 9	of th	e api	)SCat	
8 2 2 3	ି <b> </b> ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍ ୍	Bas as c	is ca Mgin	n be ally i	foun filed.		origii 	nal c	lains	• <b>8</b> a •	nd 9 	of th	e apt	Scat	
		Bas as c	iş ça xigin	n be ally i	foun iled			nal C	lains 	• <b>8</b> .9• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	n <b>d 9</b> *	of th	e ap	Acat A	901 
		Bas as c ŵ	iş ça xigin ©	n be ally i	lgun liled.	din S S S		nal c	lains A	<b>8</b> 90	7 <b>4.9</b>	of th	e ap;	xicat ÷	901 
有 这 然 于 中 名 。		Bas as c o	is ca xigin	in be ally i	foun filed.			nal C	lains 		14.9		e 301	xicat « «	
来 梁 尔 李 《 名 名 。		Bas as c o o o o o		in be ally i s s s s s	four iled.			<b>nat c</b>	iains		<b>19</b> 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8		e 1991		
医达尔克 化乙基				n be ally i	four fied. * * *			<b>nai c</b>							
医达尔 医水子 医		Bas 850 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	ister Main Son Son Son Son Son Son Son Son Son So	n be aly i s s s s s s s s s s s	Kur nied * * * * *			n <b>al C</b> ややややや やのののののの							
医达尔克 化乙基 化丁	● ·····● ····● ····● ····● ···● ···● ·	Bas SSC SSC SSC SSC SSC SSC SSC SSC SSC SS		ntre ally i	Kom Tilepi * * * * * * * * * * * *			<b>nat C</b> や や や や や や や や			<b>169</b> * * * * * * * * *		e app		1000
医弹性变化反应反应变	·····································	<b>Bas</b> <b>5</b> <b>5</b> <b>6</b> <b>6</b> <b>6</b> <b>6</b> <b>7</b> <b>7</b> <b>7</b> <b>7</b> <b>7</b> <b>7</b> <b>7</b> <b>7</b>		ntes ally i * * * * * * * * *		<b>de</b> a a a a a a a a	<b>2</b>	<b>nai : C</b> * * * * * * * * * *	<b>lains</b>		<b>19</b> * * * * * * * * * * *		e and A A A A A A A A A A A A A A A A A A A		1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1
医疗过度 化反应分子 医医尿	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b>1985</b> ある ある ある や ちる た る や ちる た る や ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ちる た ち ち ち ち ち ち ち ち ち ち ち ち ち		n be all y i			<b>3</b> <b>3</b> <b>3</b> <b>4</b> <b>4</b> <b>4</b> <b>4</b> <b>4</b> <b>4</b> <b>4</b> <b>4</b>	<b>1. C</b> * * * * * * * * * * * * * * * * * *			<b>149</b> * * * * * * * * * * *		<b>2</b> 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1
医波尔克 中国 医马马马马	·····································	<b>Base</b>		n being and the second se			<b>2</b>	<b>1. C</b> • • • • • • • • • • • • • • • • • •		<b>1</b> • • • • • • • • • • • • •	<b>19</b> * * * * * * * * * * * * * *	<b>G</b>	<b>2</b> 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	2011	1993 ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~
医达尔马氏 医马马氏 化丁基	·····································	<b>Base</b> * * * * * * * * * * * * * * * *	istan Agin Saabaa a a a a a a a a	n bei sin sin sin sin sin sin sin sin sin si			<b>2</b>	<b>1. C</b>		************************************	<b>19</b> * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	<b>G</b> • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3		1983 * * * * * * * * * * * * * * * * * * *
的过去分词 化分子分子 化丁基	·····································	<b>開設</b>		n se s sales	1500-111-111-1111-1111-1111-1111-1111-1	de la	2000 - · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b>A.C.</b> · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<b>1</b> • • • • • • • • • • • • •	49 *** * * * * * * * * * * * * *	<b>d</b>	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		<b>1</b> 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
化化化化 化化化化化化化化化	·····································	<b>1985</b>		n set 1 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	<b>15 an 16 a</b> 2 <b>a</b> 2 <b>a </b> 2		2000 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	<b>1. C.</b> C.		************************************	19. * * * * * * * * * * * * * * * *	<b>G</b> ***********************	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		<b>19</b> 10
化化化合合 化合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b>1935</b> * * * * * * * * * * * * * * * * * * *		n sei i siyi i si	<b>150-11-12-1</b> * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	<b>d</b>	2000 - 3 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5	<b>1.</b> • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		************************************	19. * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	<b>G</b> ************************************	en of a set		1983 * * * * * * * * * * * * * * * * * * *
医疗不良 化化合合 医化合合合剂	**************************************	<b>1999</b>		n bei 1 法参照法合金的参照的资格的 含金	<b>15 and</b> · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>C</b> · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		••••••••••••••••••••••••••••••••••••	<b>1</b>	<b>u</b> ne	e a a a a a a a a a a a a a a a a a a a		<b>19</b> 10
化化化合合 化化合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1996 合金金合合合金合金合金合金合金合金	<b>1</b>	n bei 1 法未会法法会会法法法法法法 计分析法	<b>1921 - Constant</b> of the second	<b>d</b>	<b>2</b>	C. Oracle and the second se		<b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b>	<b>1</b>	<b>G</b> on the set of the	en of the set of the s		<b>G</b> on the set of the
化化化化化化化化化化化化化化化化化	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1946 安全的安全的安全的安全的安全的安全的安全	in the second	<b>nger</b> 经未会保持合金款保持的资格的专家投资		dine s a a a a a a a a a a a a a a a a a a	<b>2</b>	••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	1999 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	••••••••••••••••••••••••••••••••••••	<b>1</b>		ee marker of a set of		<b>9</b>
化化化合合 化化合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	19999 金金金金金金金金金金金金金金金金金金		naide 法法会法法会会法法法 医学会法 计分词法 计		<b>d</b> 20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		•••••• *******************************	1999 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b>2</b>	<b>1</b>		ee Million Mil		9
医达尔克 化化化合合 化化合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合	带来带着来说的来说,你是我们的是我的,我们就是我们的。" 	1999 合金金合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合		<b>mber</b>				••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	1999年春春日日日的日本日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	<b>3</b> • • • • • • • • • • • • •	<b>1</b>	<b>G</b> • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	eese a a a a a a a a a a a a a a a a a a		<b>3</b>
医达尔马氏 医外外的 医子宫 医外外的 医外外的 医外外的 化化合金	带来带来来来的,你是我们的,我们的,我们也能能是我们的。" 	<b>1944</b>		<b>masis</b> 法法会议的法律法法的法律法法的法		<b>1</b> 300	<b>.</b> <b>. . . . . . . . . .</b>	<b>re</b> o o o o o o o o o o o o o o o o o o o	1999年,中国的学校会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	9 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30		<b>3</b> • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
医结核管理 医医管子关系 医副原体 医生体 医生活 医外的	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1999 会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会		n and the second s		<b>1</b> 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	<b>.</b>	<b>1.</b> • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		1990 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99	1	and the set of the set	e o o o o o o o o o o o o o o o o o o o		<b>g</b> ive a a a water a a a a a a a a a a a a a a a a a a a
医结核管 化化化合化 医不合体 化化合化化合合合合合合合合合	·····································	<b>1999</b>		<b>mase</b> 法法律法律学校法律法律的法律法律法律法		dine source of the second s		••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	1999年,今日日日的一部分,在市场的中国的一部分,在市场的	<b>1</b>	1		Birth A A A A A A A A A A A A A A A A A A A		<b>3</b>
医达尔马氏试验检试验 医白色 医白喉 使有 医白 医白 化丁基	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b>1999</b>		<b>mase</b> 法法律法律的法律法律法律的法律法律法律法律法律法		<b>13</b>		•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	1999 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1	utions	Birth A A A A A A A A A A A A A A A A A A A		gue se
医达尔尔 化化化化化化化化化 化化化化化化化化化化化化化化化	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b>1999</b> * * * * * * * * * * * * * * * * * * *		<b>1999 1</b> 经资金股份合金的资格的资格的资格的资金资格。		<b>1)</b> 3) 3) 3) 3) 3) 3) 3) 3) 3) 3) 3) 3) 3)		₩₩₩₩ ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●●	1999年,今日,日本、日本、日本、日本、日本、日本、日本、日本、日本、日本、日本、日本、日本、日		1		Biogeneration and the second		<b>S</b> ind a source of the source

21

12 11 14

÷	di.	4	9	32	di.	Ś	$\sim$	-2	49	÷	÷	$\dot{\Sigma}_{\rm P}$	19 19	4	$\diamond$
5	÷	¢	Ş.	45	$\langle \cdot \rangle$	49	82	÷-	23	$\leq$	ŝ	\$2	ź	$\sim$	$\Leftrightarrow$
5.	45	4	8	4	50	s);	ŝ.	-2	$\sim$	0	4	35	<0-	\$	÷.
2	\$	55.5	$\sim$	->	-3-	á:	4	-33	-	4	\$	~	69	:5	0
2	4	.45	<u>e</u> .,	$\sim$		-55	÷.		5.	45		-().	44	çi.	ð.
5	8.	ch.	35	20	25	.62	÷.	<i>.</i>	- 	.,:-	<i>.</i>	÷.	ż		÷
,	÷.,	-	i.		æ	.iki	à.	dis.	eta.		20	58		en.	
	- N - N						1.2	- 54	144	- 10 - 20	- 44 		- 14. - 14.		41 10
•	597 			~	-	- 00	~	- 28	667	- 997 		- 41 	49 -		<i></i>
	-254	<u> (</u> 24	sek.	୍	-95	*	\$	- 20	39	¢.	÷	*	Ŷ	99°	39 1
2	×.	28-	-97	-Q-1	8	÷	3	÷	₩.	*	-83	\$÷	42	÷	Ś.
2	2()-	4	÷	14	100	ŚŚ	999	4	42	9	~	ି	\$	ં	÷
2	\$	42	ŝ.	~	\$2 	35	:Q:	4	ŝ.	4	4	42	45	ି	÷.
÷.	<;s.	Vis-	÷	÷	-sit	83	÷	×.	35	¢	÷	4	49 1	\$	Ϋ́,
2	ŵ:	Ś	Ŷ	¢	\$ <u>}</u>	\$	·\$··	85	$\otimes$	्रि	88.	$\diamond$	42	¢	ŝ
$\sim$	20		$\leq 1$	52 2	\$2×	48	- 98-	$\diamond$	ં	vi:	8	$\odot$		$\langle \cdot \rangle$	\$
÷.	$\mathbb{R}^{n}$	$\Leftrightarrow$	-23	33	÷	Ś.	0	$\Leftrightarrow$	1	4	$\Leftrightarrow$	$\diamond$	$\Delta g$	< >	ż
ą.	$\Leftrightarrow$	20	ŝ.	$\langle \cdot \rangle$	₫.	λġ.	÷	d)	85-	4	4	÷	23	ş	÷.
3	-97	׳	\$2	$\langle \cdot \rangle$	Ś.	$\sim$	\$	ŝ.	$\langle \varphi \rangle$	$\Leftrightarrow$	÷.	Ś	42	ŝ	ŝ.
s:	÷.	ŵ	$\diamond$	÷	80	48	\$>	÷	6	S.	8	0	-	33	Sc:
5	Ś.	\$	÷.	.ð;	ų.	4	ŝ,	-	<	Å.	-0-	¢,	-8-	Q.	÷
5.	4	4	-25.	4		-		ŝ.	dys	20	4	25	20	÷.	49
	÷-	Con	nme	inter	1 ())	2]:	- Ž	- North Contraction of the second sec	- Ver	100	Ň	<u>X</u>	<u> </u>	- 18 - 12	्री
		The	se ci	laims source	ι hάν mie	e be	en di	elete	d as	their	subj	ettin	näite	r has	<b>\$</b> 资
1	- 10 L	HOO		10,00	inter	<b>-</b> 0,00			- 533:	- 355	- 35	<u></u>	<u></u>		<u>.</u>
2	- 69			- 192		- CP			97	- 194	- 20-		50	*	÷
2	42	-92	~	-37	~~~	-69-0	10	*		49	29	S.	- 491	4	*
2	<)-	22	20-	4	-39	NØ.	÷?	1	N.	<,	(2) 	÷	49	1	<u> </u>
5	Ŷ	98	30	4	-65-	<\$P	÷	34	354	49	8	1999 1997	4	ф.	39
3	90	÷	$\otimes$	8	\$	÷	÷.	Q.	÷\$2	S.	ં	-97	-42	¢	Ŷ
3 5.	90 44	$\Rightarrow$	<ul><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li></ul>	8	\$ \$	\$ \$	~ *	9 49	* *	$\approx$	\$ \$	\$2 \$2	*	\$ \$	\$ \$
5 5. 5	* * *	\$ \$ \$	* * *	* * *	* * *	\$ \$ \$	* * *	\$ \$ \$	* * *	\$ \$ \$	\$ \$ \$	* * *	~ ~ ~	* * *	20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2
2 8. 2 2	* * * *	* * * *		* * * *				\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	* * *		$\langle \psi \rangle \langle \psi $	* * * *	~ ~ ~	* * * *	\$ \$ \$ \$ \$
5 5 5 7 8		* * * * *		* * * * *		* * * * *		\$ \$ \$ \$ \$ \$	* * * *	~ ~ ~ ~ ~		* * * * * *	* * * *		* * * * *
n n n n n	计字母 计分	* * * * * *		* * * * * *	* * * * * *	$\phi_{i}\phi_{i}\phi_{i}\phi_{i}\phi_{i}\phi_{i}\phi_{i}\phi_{i}$		* * * * * *		* * * * * *	$\phi \phi \phi \phi \phi \phi \phi \phi$	※ ※ ※ ※ ※	* * * * *		带 带 等 带 资
~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		* * * * * * *	* * * * * * *	· · · · · · · · · ·		法会会会会会会	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	* * * * * * *	* * * * * * *			带 劳 劳 劳 劳 劳
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	南西 农 帝 帝 帝 帝			******	· · · · · · · · · · · ·	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	* * * * * * * *	* * * * * * * *	* * * * * * * *	* * * * * * * *	* * * * * * * *	* * * * * * *	* * * * * * * *	·* * * * * * * * *
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	* * * * * * * *	* * * * * * * *	* * * * * * * * *	******	* * * * * * * * *	* * * * * * * * *	* * * * * * * *	学校学校学校学校	* * * * * * * * *	* * * * * * * *	* * * * * * * * *	* * * * * * * *	* * * * * * * * *	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	* * * * * * * * *	黄昏 密告 整体 合合 等 交	* * * * * * * * * *	*******	* * * * * * * * * * *	金子家庭寺寺寺寺寺		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	学家学校学校学校	* * * * * * * * * *	* * * * * * * * * *	中学会学学会学生的	* * * * * * * * * *	* * * * * * * * * *	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	* * * * * * * * * * *	赤金皮赤杏木 赤金龙 衣衫	* * * * * * * * * * *	*******		南京市场市场市场市场	* * * * * * * * * * *	*******	学家学校学校学校学校	中学会学会学会学会	* * * * * * * * * * *	中华市中安市市中安市市	******	* * * * * * * * * * *	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	计计算机 化合合合合合合合	******		********		奇圣帝臣帝帝帝帝帝帝帝	* * * * * * * * * * * * *	林安 金 安 安 安 安 安 安 安 安 安 安 安 安 安 安 安 安 安 安	学校学校会学学校的社会	中国中国大学会议会会议	* * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * *	《 安全 资 安 安 安 安 安 安 安 安 安	* * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * *
	计计算机 化合合合合合合合合合合	哈哈伦 停停派 停停 甲头带甲头	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	**********	*************	南京学校寺寺寺寺寺寺寺寺寺		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	40 茶春香春春春春春春春	* * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * *	******	* * * * * * * * * * * * * * * *	· · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
*************	"	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	************	****************	奇争帝臣帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝	* * * * * * * * * * * * * * * * * *	*****************	·安安县南部省南京省省中国	*********	* * * * * * * * * * * * * * *	****************	《 赤 宁 堂 齐 宁 平 平 寺 南 中 寺 。	中学 化中央 化中华 化中华 化中华	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
*************	"	***************	《》:"你,你,你你?"	""""""""""""""""""""""""""""""""""""""	******************	*********	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *		****************	中国中国大学会议会会会学会议。	如果不要要求要要要要要要要。	**************	《 安全会 长安 华泽 李亮 甘宁 李 和 。		""不是"的"你","你","""。"""。"
	"这些家家的家庭的"的""""。	中学说 中学会 中学会 中学 中学 计	4. 资源资格资格的资格资格的。	**************	******************	寺家学校寺寺寺寺寺寺寺寺寺寺寺寺 :	* * * * * * * * * * * * * * * * * *	*******************	*******************	*************	如果不要要要要要要要要要要。	***************	《 帝帝帝弟帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝		""""""""""""""""""""""""""""""""""""""
	"" * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	***********	28 各级命令场合的安全的安全的 28 名	**************	秦南京帝南部帝帝部帝帝帝帝帝帝帝帝。	李子帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~		中华市中学学校中学学学校学校	40 带带的大学的话中学士学校的变形。	***********	金子会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会	《安安安安安》》"安安安安安安"。 金	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	1999年1999年1999年1999年1999年1999年1999年199
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	*************	20 各级会会会会的会会的专家的名号	的复数分词合合的合合的合合的 计分词	**********************	李子帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝帝			*********************	*************	***********	今日今日今日,日午日,日午日,日日,日日,日日,日日,日日,日日,日日,日日,日日,日日,	***********	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	1999年3199日前日本市大学会会会
	************	*************	20 各级会会会会会会会会会会会会会会	安县委会议会会会会会会会会会会会会会		李子子子 化化合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合		***********	中学学校学校学校学校学校学校学校	**************	***********	金子会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会	************	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	199 年前的一部一部一部一部一部一部
		************	20 各部会会会会会会会会会会会会会会会会	*****************	*************************		~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~		************************	**************	*************	**************************	***********	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	************
	计分子分子分子分子分子分子分子 化合作	***************		*******************	***************************		~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~		****************************	4. 资格的资格的资格的资格的资格的资格的资格	***************	中学学会学校中学校学校学校学校学校学校	**************	**************	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *
人名埃尔 医马马斯氏试验 化分子分子分子	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	*****************		"我,你这些你,你你?" "你?" """ """ """ """ """ """ """ """ """ "	************		~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	***************	*****************************	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	******************	****************************	**************	*****************	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *
化化学 化化学 化化学 化化学 化化学 化化学	·····································	***************	27. 多级多级多级 29. 29. 29. 29. 29. 29. 29. 29. 29. 29.	********************	***********		~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~		****************************	4. " 4. " 4. " 4. " 4. " 4. " 4. " 4. "	******************	中学会学会学校的学校学校学校学校学校会会	***************	*****************	中学的学校学校中学的中学的学校学校学校
人名布尔 化化化合合 化化合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	***************	19. 各部会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会	*****************************	*****************		************************	*****************	*******************************	4. " " " " " " " " " " " " " " " " " " "	中学会会会会会会会会会会会会会会会会会会会 5	中学会学会的中国 化合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合	****************	******************	"""""""""""""""""""""""""""""""""""""""
化化学化学 化化学化学 化化学化学 化化学 化化学	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	中学说来来这些来来来来来来来来的"这个学校的"来来	19. 各部会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会	*****************************	******************		************************		*******************************	中学会学会会会会会会会会会会会会会会会会会会会	中学会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会	********************	19. 安全的学校会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会会	***********************	"""""""""""""""""""""""""""""""""""""""

22

5. A burner tube according to any one of the above claims wherein the metal mesh is of an Fe-Cr-Al steel.

6. A burner tube according to any one of the above claims wherein the metal mesh is attached directly to the outer surface of the tube.

örmusindakenseiduddaandaaseddaagandaangaanen sfanksaadaseensiertaatus dasaarii thomasadi nasiiriin aaskiitetti saraa yestaaraidyox posiitileddaa sakasaa thomadaa andachinaandaaimaadaa

êrin şerden yarak derin yaşardır. ya ve birin Andersen derin yaşanı. Layar iş rişidir

3. A burner tube according to claim & wherein the porous layer is a perforated metal plate.

 $\frac{1}{2}$ . A burner tube according to any one of the above claims wherein the flow area of the mesh is arranged to incandesce when the burner tube is in use.

A burner tube according to any one of the above claims having only one mesh structure which covers the slot.

A burner tube according to any one of the above claims having a plurality of axially extending slots which are covered by the metal mesh.

A burner tube according to any one of the above claims having an outer diameter of less than 100 mm.

A burner tube according to any one of the above claims wherein the axially extending slot widens towards an end of the slot.  $\pm 5_{\pm 3}$ . A burner tube according to any one of the above claims wherein the tube includes one or more additional openings located at an end of the slot, the additional openings being covered by the metal mesh.

ability. A burner tube according to any one of the above claims wherein the flow area of the metal mesh widens towards an end of the slot.

A burner tube according to any one of the above claims wherein the tubular body has a plurality of axially extending slots therein, with the slots being linearly arranged end on end with bridges in the tubular body therebetween.

A burner tube according to any one of the above claims additionally including a distributor having at least two distribution pipes for supplying different flow rates of combustible gas to at least two zones which are axially distributed within the tubular body.

ト く

An oven including one or more burner tubes according to any one of the above claims.

 $\frac{244}{10}$ . An oven according to claim  $\frac{44}{10}$  additionally including a tunnel.

 $2 + \frac{1}{2}$ . An oven according to claim  $2 - \frac{1}{2}$  including a conveyor having a surface for transporting a product through the tunnel thereon.

 $\frac{24200}{24}$ . An oven according to claim  $\frac{24200}{24}$  wherein each of the burner tubes is mounted with its axis transverse to the

\* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* (s. s. \*  $\mathcal{A}_{i,i}^{(i)}$ 125 \*\* \* \*\* . . . . . . . . . . . . . . . . . . . \* 100 . . . . . . . . . . . . . . . .  $e_{i}^{(n)} = e_{i}^{(n)}$ \*\*\* ste. *3*6 .00 \* \* \* \* \* \* \* \* \* 39 ÷. 41 46 \* \* \* æ.  $\partial_{ij} = \partial_{ij}$ 49 25  $\langle \rangle$ 194 20 -06 \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* A. 68 \*\*\*\*\*\* . . . . . . . . . . . . . . . . . . 化水黄金石 医高力 医无力 化化合合物 \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* 医结合 飘荡 合数 医适合 化合体 医白 \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* 医胎 含 强 养 含 医 养 奋 死 死 奋 查 乐 奋 西 . . . . . . . . . . . . . . . . . \*\*\*\*\* 8. 8 \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \*  $\dot{\psi} = \dot{\psi}$ ÷ 6 6 49 \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* è & 4 ÷. 6 6 \* \* \* \* \* \* \* \* \* 85 63 ar er er 1. 5 5 5 \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* -94 \* 15. \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* 32 A., de <u>6</u>. \* \* \* \* \* \* \* \* \*  $\langle \hat{a} \rangle_{\mathcal{T}}$ 28 6 8 6 6 90 A 97 .<u>é</u>. \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* 8 8 \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* 20 85 0 \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* \* 

23

	2	37	4	24	197 1	-15	69	100	4	49	49	-83	20	9	89.	9	
	5	ð;	÷	÷.	ę.		\$	8	\$	\$	.р.	ŵ	\$2	÷	÷	4	
	5.	ŝ	÷	è.	Ŷ	99).	dî.	$\langle \cdot \rangle$	4	$i^{(0)}$	÷	÷	\$2	-82	$\langle \cdot \rangle$	53 5	
		\$	125	$\otimes$	÷	59.	¢	$\odot$	÷:	880	÷	Ϋ́,	si.	49	:0	-8 ·	
	21	¢	125 1	\$	Ŷ	5 <u>8</u> 5	45	4	÷?	¢	ŵ	19	ŝ)-	-\$*	80	Ś	
substantially parallel	5	8	¢	ŞS.	ŝ,	-87- 17-	Ş	80-	÷	÷	-83	Ŷ	÷		Ŷ	4	
, <u>,</u>	8	394 	÷	ŝ.	18 1	é:	ŵ.	3)	<:	S);	÷	\$	9): 	19- 1	¢.	-92 -	
		- 49 	19 	*	4- 1	*	89 		92 -		69° - 10	Ŷ	47	10- -	÷.	÷.	
	2	- Q2. - 14	ф-	200 200	201 	2 2	29 12	99 	93 	- 25 - 21	9 	е 	44 24	497	9 	255 - A	
0 wherein each of the		20 20	er A	-02 	1947 1947	-92 -23	- 996 - 206	- 90 - 44	40 20	- 92	2	- 60 - 20	- 24 - Au	97 1.34	40 	19 14	
stantially	2.	30 30	dis.		20 25	- S. - 201	9 35	39	~ ~	dis.	80	~ 28	т. СУ	11 201	14 16		
of the conveyor.	÷	4	191	ŵ.	ф		39-	0	-	-	- 6-	÷.	4	Ś	\$	4	
-	5	÷.	<u>نې</u> .	¢.	ф.	÷.	4	ŝ	<u>.</u>	÷	¢:	÷.	\$	- 	27-	÷	
an and state the state and a set			ŝ	Ŷ	40	÷.	48	\$2	÷	6	49	8	4	ų.	\$	$\diamond$	
or sometiment a	×	80	\$	\$	25	\$	4	ιģi	$\langle \psi \rangle$	$\otimes$	ŝŝ	4	$\diamond$	$\cdot \otimes \cdot$	¢	12 12	
larly from the axis of	ş.	÷	άş.	<u>%</u>	\$	$\langle 0 \rangle$	\$	⊗⁄		-66-	冬	\$	8	Ø	Q.	άş.	
centre of the slot is	÷	÷	÷2	\$	4	\$	\$2	Ŷ	8	-\$}-	¢	89) 1997	\$	4		\$3 	
	5	90 197	80	Ý	90	99 1	65	(§))	\$) 1	\$r	ŵ	$\diamond$	\$£	Ś	88	÷	
	2	÷.	4	¢.	S.	88	10	18	\$	-82	-30	40	4	-32°	4	÷	
wherein said line	2	\$ 	÷	© 	-22	- 192 - 112	-22 	*	43. 	2	4	9 	9	20 -	4	会 	
Motorn bara rind	0	9 	- Xe. - X	197 	9 	- 88 - 28	-40 	Q A	84 10	- 269 - 201	*	~~	- 24	*	-92	20 2	
	2	anga Shi	-65 -26	- W - AN	- Se - Se	145 692	10 20	- 940 - 116	an An	197 200	985 765	~	- NO - AN	767 110	47 - 10	2011 - 1. 1.2011 - 1.	
	2		97 42	- 196. - 196.	× ×	ar Xa	-195 -185	199 198		an an	98 98	~	99 120	an Re	- 24 - 24	1977 - 1 126	
tube according to any	÷.	*	9 42	*	à	2	*	ः इर्ड	4	20 20	4		7	111 111	е Ф	* *	
	5	÷.	35	-	- 	494 1	4	- 	ŝ:	i.	4	57 57	*	\$	Q.	27	
n a tubular body by	5	- 22-	÷	6	-25	20	4	23	8		59:	÷	$\phi$		÷		
	2	10 10	¢9.	\$?  }	\$	豪	÷.	ଁ	ė,	98	¢	ç.	÷.	82	¢	ė.	
	\$	4	\$\$	8	÷	\$	23-	$\diamond$	÷.	-	2¢	85	ŝ	44	\$ ·	8 8	
	Þ	Ś.	6	Ś	~	Ś	\$	\$4	~	$\diamond$	ŝ.	$\otimes$	÷	dige Age	8	\$9	
in described, with	4	ŝ,	42	×.			φ):	\$	$\langle \cdot \rangle$	$\oplus$	Ş	Ş	45		¢.	્	
nying drawings.	÷	Ø	:52	36 <sup>0</sup>	$\langle \! \rangle$	48	89	\$	4	82	¢	٢		$\gg$	\$r	8	
	2	÷¢;	÷	16) 16)	Ŷ	Ŵ	997 1	ŝ	20	sý.	ŵ.	\$\$÷	\$	ŝ.	80	Ś	
	2	-20-	47	994 1	16) 1	Ŷ	49	87	Ŷ	S.	ŝ	32	ŝ.		ŵ	<u>ي</u> .	
	- 0-	4	99- -	**	4	-890 - 14	0 	~~ ~	- 69	- 939- - 12	\$1 	- 23 	193 -	÷	\$* 	194 	
	2		*	99 	197 194	49 20	62 20	1967 - 1967	94) 20	497	.w.	90 20	87 	200 200	81 24	5- 5-	
	2 5.	10 20	- 99 - 60	89 25	- 207 	inge 18		- 20- - 20-	- Se - Se		en 25	- 967 - 65	ar Ga	- 10 - 25	40 60	10	
	ę.	44	An	da Ka	4 41	de:	ŝ	-20	i.	- 	59 59		di.	-0-	à.		
	21	ъф.	¢.	-	à.	*	÷.		d.	÷.	: ::::::::::::::::::::::::::::::::::::	÷	4		4	4	
		5);	1	85	<u>ې</u>	4	wi.	82	-62 1	$\leq$	4	$\leq 1$	-	<i>6</i> 0	¢	4	
		48	12	÷.	$\sim$	-	÷	$\psi$	1941	ŝş.	$\odot$	Ś	80	÷	ş:	4	
	2	8	Ŷ	¢	8	\$\$	÷	¢	\$	-çç	ŝ.	\$	-8	$\cdot$	¢	$\otimes$	
	÷	57	÷	÷	8	\$\$¢	ġ.	\$	$\langle \hat{q} \rangle$		à.	Ŵ	ŵ	÷۲	¢	23	
	÷.	$\otimes$	15		$\diamond$	Ś	4	÷	<u>ن</u> ې.	100	Ŷ	49	s():	45	\$	Ş.	
	9	мў.	¢	$\otimes$	÷	89	Ś	90	÷	\$ <sup>2</sup>	Ŷ	\$):	$\odot$	ŝ	÷	ंत्र	
	2	\;}	÷		4	\$	÷.		÷	ŝ.	de-	÷	÷:	2	\$	÷	
	÷	49	19	÷	0	44	÷	$\diamond$	-26	\$3-	*	ŝ.	d)	0	32	4	
	2	88	89	≫ 	્રેન	4	< 	्र 	-2 -	- 69 - 12	99 10	92 2	99 12	40.	10	8	
	5 	97 20	<u>ې</u>	- (Se - (Se	49 20	19 20	19 14	20 N	19 22	49 19	÷.	44 14	25 35	197 14	\$ ~	9 	
	1	- 12		10	- C	42		- 19	201	44	19 A.	4		10		120	

24

direction of motion of the conveyor and substantially parallel to the plane of the conveyor surface.

**DAMES:** An oven according to claim **DAMES** wherein each of the burner tubes is mounted with its axis substantially perpendicular to the direction of motion of the conveyor.

An oven according to claim <u>advise</u> or <u>advise</u> wherein a line is defined which extends perpendicularly from the axis of the tubular body and passes through the centre of the slot is inclined towards the conveyor surface.

 $\frac{2623}{24}$ . An oven according to claim  $\frac{24-32}{24}$  wherein said line also passes through the conveyor surface.

awald. A method of producing a burner tube according to any one of claims 1 to  $\frac{1}{2}$  including:

forming an axially extending slot in a tubular body by laser cutting.

27%. An apparatus substantially as herein described, with reference to and as shown in the accompanying drawings.